

Proceso Numero SA-SED-001-2019

CONTRATAR LA DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988

POR LA CUAL SE DESIGNA EL COMITÉ ASESOR Y EVALUADOR DE PROPUESTAS PARA LA SELECCIÓN ABREVIADA SA-SED-001-2019

Resolución No **469** **16 MAYO 2019**

EL SECRETARIO DE EDUCACIÓN DE BOLÍVAR, en uso de sus facultades legales, en especial la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, el Decreto 1082 de 2015, Decretos 75 de 2018 mediante el cual se expide el manual de contratación de la entidad, el Decreto de delegación y nombramiento 05 y 159 de 2019 respectivamente y,

CONSIDERANDO

Que la Secretaría de Educación de la Gobernación de Bolívar elaboró los Estudios Previos a fin de contratar el **"CONTRATAR LA DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988"**

Que el día 06 de junio 2019 se publicó en la página www.contratos.gov.co, el Pliego de Condiciones Definitivos de la Selección Abreviada No. SA-SED-001-2019, a causa de la declaratoria de desierto del proceso LP-SED-001-2019, del que el proponente participante renunció al termino de ejecutoria.

Que en fecha 16 de mayo de 2019, de acuerdo a lo previsto en el cronograma del proceso SA-SED-001-2019, se realizó audiencia para constancia de recepción de ofertas.

Que de acuerdo al principio de responsabilidad de que trata el numeral 5o. del artículo 26 de la Ley 80 de 1993, la responsabilidad de la dirección y manejo de la actividad contractual y la de los procesos de selección será del jefe o representante de la entidad estatal, quien habiendo establecido reglas objetivas, justas, claras y completas que permitan la confección de ofrecimientos de la misma índole, le corresponde asegurar la evaluación objetiva de las ofertas a través de un comité de personal técnico que asesore el proceso con el fin de garantizar el cumplimiento de los principios de transparencia y selección objetiva del contratista.

Que de acuerdo a lo dispuesto en el inciso 3º del párrafo 2º del artículo 2º de la Ley 1150 de 2007, *"sin excepción, las ofertas presentadas dentro de cada uno de los procesos de selección, deberán ser evaluadas de manera objetiva, aplicando en forma exclusiva las reglas contenidas en los pliegos de condiciones o sus equivalentes. Para la selección a la que se refiere el literal a) del numeral 2º del presente artículo, no serán aplicables los artículos 2º y 3º de la Ley 816 de 2003"*.

Que de acuerdo a los artículos 2.2.1.1.2.2.2. y 2.2.1.1.2.2.3. del Decreto 1082 de 2015 para garantizar la evaluación objetiva de la propuesta más favorable, la entidad deberá designar un comité evaluador conformado por servidores públicos o por particulares contratados para el efecto para evaluar las ofertas y/o las manifestaciones de interés para cada Proceso de Contratación por licitación, selección abreviada y concurso de méritos. El comité evaluador debe realizar su labor de manera objetiva, ciñéndose exclusivamente a las reglas contenidas en los pliegos de condiciones. El carácter asesor del comité no lo exime de la responsabilidad del ejercicio de la labor encomendada.

Que la facultad y responsabilidad de la adjudicación recae sobre el funcionario que realice el acto de adjudicación, estando facultado para ello, sin embargo el comité de evaluación será responsable del contenido y sentido de la evaluación realizada, en el evento en el cual el jefe de la entidad o su delegado no acojan la recomendación efectuada

	Secretaría de Educación Decretos 05 y 75 de 2018
Proceso Numero SA-SED-001-2019 CONTRATAR LA DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988	
POR LA CUAL SE DESIGNA EL COMITÉ ASESOR Y EVALUADOR DE PROPUESTAS PARA LA SELECCIÓN ABREVIADA SA-SED-001-2019	

Resolución No **469** 
16 MAYO 2019

por el comité evaluador, deberá justificarlo en el acto administrativo con el que culmine el proceso, en todo caso la responsabilidad del comité está sujeta a lo dispuesto en la Ley 1150 de 2007.

El comité evaluador estará sujeto a las inhabilidades e incompatibilidades y conflicto de intereses legales, recomendará a quien corresponda el sentido de la decisión a adoptar de conformidad con la evaluación efectuada.

Que la entidad requiere designar como evaluadores a funcionarios con profesiones afines y relacionadas con el objeto y condiciones técnicas a evaluar, de acuerdo al pliego de condiciones definitivo, los cuales, originen un resultado de calificación técnica y orden de elegibilidad objetivo, que permita a la Administración realizar una adjudicación transparente con un criterio asesor responsable e idóneo al proponente que haya presentado la oferta más favorable para la ejecución de la **"DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988"**

Por lo anteriormente expuesto, el Secretario De Educación de Bolívar, en uso de sus facultades legales

RESUELVE

ARTÍCULO PRIMERO: Constituir el Comité Asesor Evaluador para el proceso Selección Abreviada No. SA-SED-001-2019, cuyo objeto es **"CONTRATAR LA DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988"**, el cual quedará conformado e integrado con funcionarios y asesores según el área de conocimiento de estos, funciones y/o profesiones así:

COMITÉ EVALUADOR JURIDICO:

Erick Castro Romero – Profesional Universitario

COMITÉ EVALUADOR - FINANCIERO

Ruby Meza Baena – Profesional Universitario

COMITÉ TECNICO

Yeni Theran Mora – Técnico Operativo

Esteban Bermudes Tous – Operario

ARTICULO SEGUNDO: El comité Asesor y Evaluador deberá presentar los informes de evaluación, recomendaciones y demás actuaciones que se deriven del Proceso Selección Abreviada No. SA-SED-001-2019, de conformidad con la Ley y los pliegos de condiciones, indicando orden de calificación técnica y elegibilidad, sujeto a los plazos contenidos en el cronograma del proceso.

ARTICULO TERCERO: Comuníquese la designación de que han sido objeto según el contenido de la presente Resolución a cada uno de los miembros del Comité Asesor y Evaluador para el inicio de sus funciones dentro del Proceso de

Proceso Numero SA-SED-001-2019
CONTRATAR LA DOTACIÓN DE VESTIDOS Y CALZADOS DE LABOR PARA LOS DOCENTES Y ADMINISTRATIVOS DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA, SEGUNDA Y TERCERA ENTREGA DEL AÑO 2019, CON EL FIN DE DAR CUMPLIMIENTO A LA LEY 70 DE 1.988

POR LA CUAL SE DESIGNA EL COMITÉ ASESOR Y EVALUADOR DE PROPUESTAS PARA LA SELECCIÓN ABREVIADA SA-SED-001-2019

Resolución No **469**

Selección Abreviada No. SA-SED-001-2019, La comunicación del presente acto administrativo se hará por intermedio de la Secretaría de Educación de Bolívar.

ARTICULO CUARTO: La presente Resolución rige a partir de la fecha de su expedición y debe ser objeto de su publicación en el Portal Único de Contratación.

COMUNIQUESE Y CUMPLASE

Dado en Cartagena de Indias, a los

16 MAYO 2019


LUZ PATRICIA GUERRA ECHENIQUE
Secretaria de Educación de Bolívar
Delegado por el Gobernador del Departamento de Bolívar

Revisó:
Delanis Salas Villegas - Director Jurídico
Erick Castro - PU Contratos
Elaboró Yenis Teran ____